MIYAWAKI

レバーフリーボールフロートエアトラップ LEVER FREE BALL FLOAT AIR DRAIN TRAP

AGC1V

取扱説明書 USER'S MANUAL レバーフリーボールフロートエアトラップ

AGC1V

取扱説明書





このたびは、お買い上げまことに ありがとうございます。

ミヤワキ製スチームトラップAGC1V型は、圧縮空気システムで発生するドレンを排出するための自力弁で、エア配管、アフタークーラー、レシーバータンク等、エア設備のドレンを排出するエアスチームトラップです。

正しく安全にご使用いただくために、本取扱説明書をお読みください。また適時にご活用いただけるように、お読みになった後もいつでも取り出せる所に保管してください。

安全マークについて

本取扱説明書は、次の警告表示、注意表示を適所に挿入しています。



人の死亡もしくは重傷を負う可能性が想 定される内容を記します。



人が傷害を負う可能性、及び物的損害の みの発生が想定される内容を記します。

目次

1.	仕様と表示	1
2.	構成部品	2
3.	取付け	3
4.	運転	4
5.	保守	5
6.	分解図	7
7.	故障の原因と処置	8
8.	製品保証	9
9.	シリアルナンバー(S. No.)表示	10
10.	製品型式表示	11

1 仕様と表示



警告

本製品を最高使用圧力より高い圧力で使用しないでください。また、最高使用温度より高い温度で使用しないでください。

下記の項目は、製品ネームプレートもしくは本体側面に記してあります。誤った使用を避けるため、これらの表示をご確認ください。

(1) 最高許容圧力 (PMA): エアトラップの本体(ボデー、カバー)が許

容し得る最高圧力

(2) 最高許容温度 (TMA): エアトラップの本体が許容し得る最高温

度。

(3) 最大作動差圧 (∠PMX) エアトラップの本体が正常に作動する1次

側と2次側の最大圧力差

(4) 最高使用温度 (TMO): エアトラップが正常に作動する最高温

度。

(5) 呼び径 (Size): A呼称(mm) にて接続口径を表示。

(6) 製造年: S. No.に記した4桁又は9桁のうち左2桁

に西暦の下2桁を表示

(7) 流れ方向: 流体の流れ方向を矢印で表示。

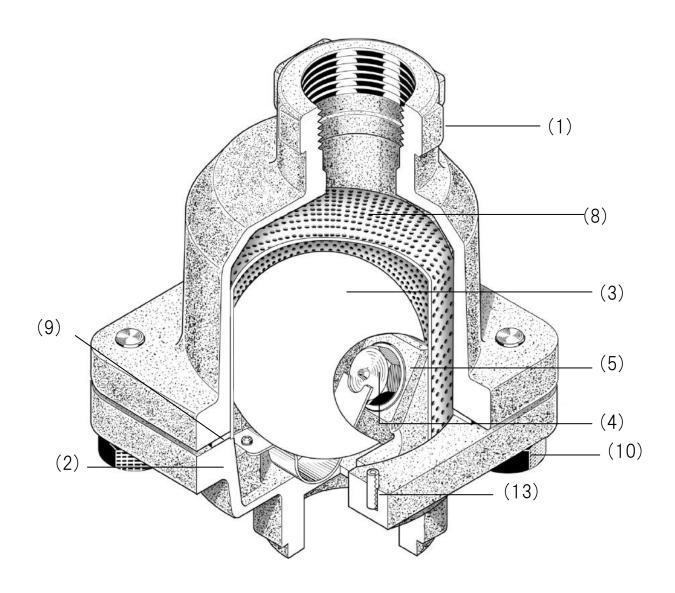
(8) 材質: 本体の材質を表示。(本製品の本体材

質は、SCS13A/CF8です。)

(9) 型式 製品の型式番号を表示。

・ 寸法その他の仕様について、製品カタログ等別途の資料をご覧ください。

2 構成部品



- 1. ボデー
- 2. ボトムカバー
- 3. フロート
- 4. バルブシート
- 5. バルブシートガスケット

- 8. スクリーン
- 9. カバーガスケット
- 10. ボルト
- 13. スプリングピン

3 取付け



警告

- 爆発物の危険性のある場所や、有毒ガスの発生を伴う場所での 作業は、十分注意してください。また、配管内に可燃性物質や 高温物質等危険を伴う流体が残存していないか確認のうえ作業 を行ってください。
- トラップの入口側(出口側)に開閉弁が取付けられていること を確認してください。



- トラップを配管に取付ける前にバイパス弁、及びトラップ入口側の開閉弁を開いて配管内をブローし、ゴミやスケールを十分取り除いてください。(配管内のフラッシング)
- トラップ周辺に保守用のスペースを確保してください。
- (1)トラップの配管接続部に貼付された防塵シールを取去ります。
- (2) 取付け方向を間違えないよう、ネームプレートに表示されている流れ 方向(垂直方向)を確認のうえ取付けます。
 - ※ 取付角度が垂直方向から5°以上傾くと、作動性能が低下する恐れがあります。
- (3) 入口側の開閉弁を開き、トラップが正常に作動することを確認します。
- (4) エアトラップは、ドレンが溜まる最下部に取付けてください。
- (5) 垂直取付けタイプのため、均圧管は不要です。

4 運転



注意

トラップ本体内に通気する前に、バイパス弁あるいはブロー弁を全開し、配管内のブローオフを行ってください。

4-1.運転手順

- 1)配管内のブローオフを行った後、バイパス弁あるいはブロー弁を閉めてください。
- 2)トラップ出口側の開閉弁を開けてください。
- 3)トラップ入口側の開閉弁を開けてください。

4-2.停止手順

- 1)トラップ入口側の開閉弁を閉めてください。
- 2)トラップ出口側の開閉弁を閉めてください。
 - ※長期間休止する場合、配管内並びにトラップ内の復水を完全に抜き、 トラップ前後の弁を閉めてください。

5 保守



注意

- 部品を交換するときは、弊社が支給する保守部品を使用してく ださい。
- ◆ 分解・修理するときは、製品内部の圧力が大気圧となり、製品の表面温度が十分下がってから行ってください。(圧力、温度が高い状態で作業を行うと、流体が噴出し、ヤケドやケガをするおそれがあります。)

トラップは、長期使用による経年劣化や配管内の異物の付着等により作動性能が低下します。使用設備や装置の性能維持のため、トラップの定期点検は不可欠です。

〇分解・組立

不良トラップは、分解して不良部品を交換する等の処置が必要です。次の手順に従い修理してください。

分解 (「6.分解図」をご参照ください)

- 1)4本のボルト(10)を外し、ボデー(1)を下向きにした状態でボトムカバー(2)を外します。
- 2) スクリーン(8)、ボールフロート(3)を取り出し、バルブシートガスケット (9)を外します。

「7. 故障の原因と処置」に従い、適切な処置を施してください。組立は、 分解した逆順に、次の要領で行ってください。尚、各部品の締結トルク表 をご参照ください。

組立

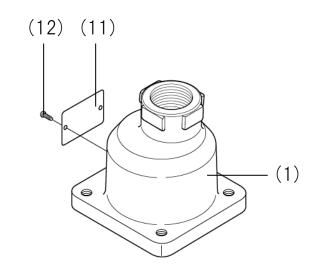
- 1) バルブシートガスケット(9)をボトムカバー(2)に装着します。
- 2) バルブシート(4)をボトムカバー(2)に時計方向に締め付けながら取付けます。
- 3) ボトムカバー(2)にカバーガスケット(5)、ボールフロート(3)、スクリーン (8)を乗せます。
- 4) ボトムカバー(2)とボデー(1)とはスプリングピン(13)(位置決めピン)が合うように、取付けます。
- 5) ボルト(10)をボトムカバー(2)の方向から締め付けてください。 この時片締めにならないように、均等に締め付けてください。

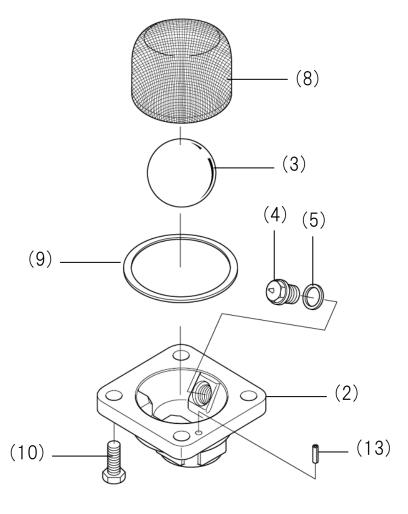
- ※カバーガスケット(5)とバルブシートガスケット(9)は、必ず新品に交換してください。
- ※ボルト(10)、バルブシート(4)、の締付けトルクは、各々下表の通りです。

部品	型式	工具	対辺	トルク
バルブシート(4)	AGC1V 型	トルクレンチ	13mm	25N·m
ボルト(10)	AGC1V 型	トルクレンチ	17mm	28N·m

6 分解図

- 1. ボデー
- 2. ボトムカバー
- 3. ボールフロート
- 4. バルブシート
- 5. バルブシートガスケット
- 8. スクリーン
- 9. カバーガスケット
- 10. ボルト
- 11. ネームプレート
- 12. リベット
- 13. スプリングピン





7 故障の原因と処置

現象	原因	処置
漏れ 復水排出口から空気や蒸 気が漏れる。(吹放しを含	バルブシート弁孔部にスケール 等の異物が付着、噛み込み	バルブシートの清掃
む。)	バルブシート損傷・破損又は磨 耗	バルブシート交換
	バルブシートの緩み	バルブシート増し締め*1
	ボールフロートの損傷・破損	ボールフロート交換
	取付け角度不良	垂直となるよう取付け修正
	取付け方向不良	流体の流れ方向に本体の 矢印を合わせる
本体からの漏れ 本体ボデー・カバー締結部	ボルトの緩み	ボルト増し締め*2
から空気や蒸気が漏れる。	ガスケットの損傷・破損又は劣化	ガスケット交換
	ボデー、及びボトムカバーのガス ケットシール面の損傷・破損	ボデー、及びボトムカバーの 交換
閉塞、排出不良 復水が全く排出されない。	スクリーンの目詰まり	スクリーンの清掃
又は、十分排出されない。	バルブシート弁孔部にスケール 等の異物が付着、たい積	バルブシートの清掃
	ボールフロートの損傷・破損	ボールフロート交換
	取付け角度不良	垂直となるよう取付け修正

*1及び*2に関して: 増し締めの締付トルクは、5)保守の締付トルク表をご参照ください。

8 製品保証

○保証期間

製品出荷日から18ヶ月以内、又は製品の取り付け後12ヶ月以内のいずれかのうち、早く終了する期間といたします。

〇保証内容

保証期間中に故障した場合は、故障の原因が次の事項に該当しない 限り、無償で修理または交換いたします。

- 1) 本書に記載の注意事項を遵守しなかったことによる場合。
- 2) 不適切な取付け作業や取扱い、落下による過大な打撃等、使用者の過失による場合。
- 3) 弊社以外の機器、設備、及び使用環境による場合。
- 4) 弊社または弊社が委託した者以外の者により修理、改造がなされている場合。
- 5) 塩分その他、著しく錆び、腐食を促す物質の浸入、もしくは同物質を含む流体による場合。
- 6) 消耗部品(例えば、パッキン、ガスケット、Oリング、ダイヤフラムなど) による場合。
- 7) 配管内のゴミ、スケールなどの異物の付着、たい積による場合。
- 8)火災、自然災害、その他弊社の責任とみなされない不可抗力による場合。

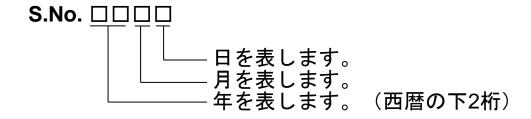
○保証範囲

保証は、原因の如何にかかわらず、納入した製品の販売価格を超えないものといたします。

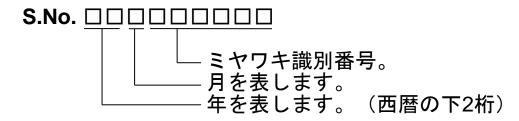
9 シリアルナンバー(S. No.)表示

製品には下記の4桁又は9桁のS.No.が表示されます。

●4 桁表示の場合



●9 桁表示の場合



月の表示方法

月	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
記号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	Y	Ζ

日の表示方法

日	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
記号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Α	В	С

_								20	21	22	23	24
記号	D	Е	F	G	Н	J	K	L	М	N	0	Р

日	25	26	27	28	29	30	31
記号	Q	R	S	Τ	\supset	>	W

10製品型式表示

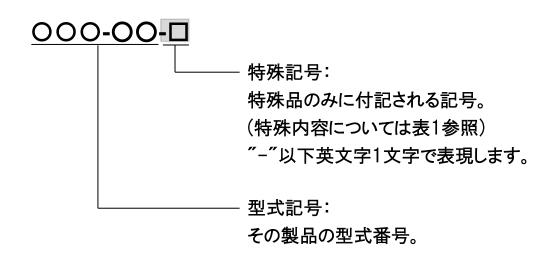


表 1 主な特殊仕様の記号説明

記号	特殊内容
А	高圧ガス設備品のトラップ
С	ブローバルブを取付けた製品
K	使用しているガスケットの変更
L	面間寸法の変更
М	使用部品の材質変更
P, T	使用圧力、温度、排出量などの変更
R	スクリーンメッシュを変更
V	エアベントの変更
X	上記以外の特殊内容またはそれらを複合した特殊品

● お買い上げの製品及びこの取扱説明書内容についてのご質問は下記にお問い合わせく ださい。また、この取扱説明書を紛失したり、汚損により読めなくなった場合は、同 じく下記へご請求ください。

● 特殊仕様の製品については、取扱説明書の内容と一部異なる場合があります。特殊仕様に関する取扱説明書内容についてのご質問は、お買い上げ頂いた販売店若しくは最 寄の弊社ミヤワキまでお問い合わせください。

● 外観及び仕様などは、製品改良のため予告なしに一部変更させて頂くことがあります。



お問い合わせ窓口

製品の使い方やアフターサポートなど、製品に関するお問い合わせは、右のQRコードから、最寄りの弊社事業所までご連絡ください。 弊社事業所一覧(連絡先)は右のQRコードをスマートフォン、 携帯電話等で読み取っていただくことでアクセスできます。



本社・工場

〒532-0021 大阪市淀川区田川北 2-1-30

Tel: 06-6302-5531(代) www.miyawaki-inc.com



INTERNATIONAL SALES DEPT.

2-1-30, Tagawakita, Yodogawa-ku, Osaka, 532-0021, Japan

Tel: +81-6-6302-5549

www.miyawaki-inc.com/en e-mail: export@miyawaki-inc.co.jp

EU Importer and Authorized representative:



MIYAWAKI GmbH

Birnbaumsmühle 65, 15234 Frankfurt (Oder), Germany Tel: +49-335-4007-0097 www.miyawaki.de e-mail: info@miyawaki.de

China Importer and Authorized representative:



Room 902, Building 8, Huaqing Chuangzhi Park, No.3 Qingyan Road, Huishan District, Wuxi City Jiangsu Province, China

Tel: +86-510-8359-5125

www.miyawaki-inc.com.cn e-mail: mywkwest@miyawaki-inc.com.cn

808005-03 2501

AGC1V