MIYAWAKI

バイパス弁付ダイヤフラム式スチームトラップ BALANCED PRESSURE THERMOSTATIC STEAM TRAP WITH A BYPASS VALVE

DV1

取扱説明書 USER'S MANUAL バイパス弁付ダイヤフラム式スチームトラップ

DV1

取扱説明書





このたびは、お買い上げまことに ありがとうございます。

ミヤワキ製バイパスバルブ付ダイヤフラム式スチームトラップ DV1は、耐久性に優れ、蒸気損失が非常に少ないダイヤフラム 式スチームトラップです。大容量のバイパス弁付のため、スタートアップの短縮、スケールの除去、温度不良時の緊急対応が可能です。

正しく安全にご使用いただくために、本取扱説明書をお読みください。また適時にご活用いただけるように、お読みになった後もいつでも取り出せる所に保管してください。

安全マークについて

本取扱説明書は、次の警告表示、注意表示を適所に挿入しています。



人の死亡もしくは重傷を負う可能性が想 定される内容を記します。



人が傷害を負う可能性、及び物的損害の みの発生が想定される内容を記します。

目次

1.	仕様と表示	1
2.	構成部品	2
3.	取付け	3
4.	運転	4
5.	保守	5
6.	分解図	8
7.	故障の原因と処置	9
8.	製品保証	10
9.	シリアルナンバー(S.No.)表示	11
10.	主な特殊仕様	12

1 仕様と表示



警告

本製品を最高使用圧力より高い圧力で使用しないでください。また、最高使用温度より高い温度で使用しないでください。

下記の項目は、製品ネームプレートもしくは本体側面に記してあります。誤った使用を避けるため、これらの表示をご確認ください。

(1) 最高許容圧力(PMA): スチームトラップの本体(ボデー・カバー)

が許容し得る最高圧力。

(2) 最高許容温度(TMA): スチームトラップの本体が許容し得る最

高温度。

(3) 最高使用圧力(PMO): スチームトラップが正常に作動する最高

圧力。

(4) 最高使用温度(TMO): スチームトラップが正常に作動する最高

温度。

(5) 呼び径 (Size): A呼称(mm) にて接続口径を表示。

(6) 製造年: S. No.に記した4桁又は9桁のうち左2桁

に西暦の下2桁を表示。

(7) 流れ方向: 流体の流れ方向を矢印で表示。

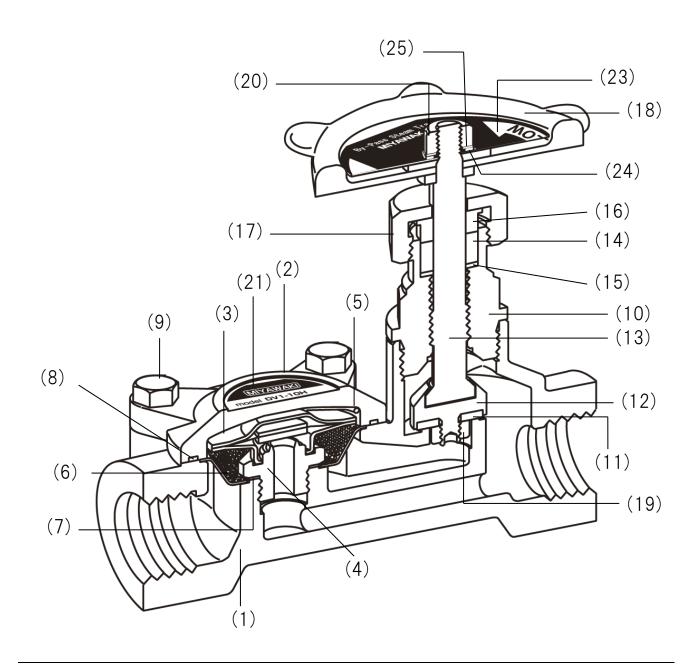
(8) 材質: 本体の材質を表示。(本製品の本体材質

は、SCS13A/CF8です。)

(9) 型式 製品の型式番号を表示。

● この取扱説明書で記載しています写真・図等は、DV1型の一例です。寸法その他の仕様について、製品カタログ等別途の資料をご覧ください。

2 構成部品



- 1. ボデー
- 2. カバー
- 3. ダイヤサーモ(サー モエレメント)
- 4. バルブシート
- 5. ストップスプリング
- 6. スクリーン
- 7. シートガスケット
- 8. カバーガスケット

- 9. カバーボルト
- 10. ボンネット
- 11. ディスク
- 12. バルブ
- 13. スピンドル
- 14. グランドパッキン
- 15. プレート
- 16. グランドブッシュ

- 17. グランドナット
- 18. ハンドル
- 19. ナット
- 20. ナット
- 21. ネームプレート
- 23. プレート
- 24. スプリングワッシャ
- 25. ワッシャ

3 取付け



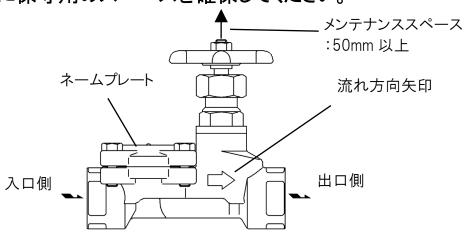
警告

- 爆発物の危険性のある場所や、有毒ガスの発生を伴う場所での 作業は、十分注意してください。また、配管内に可燃性物質や 高温物質等危険を伴う流体が残存していないか確認のうえ作業 を行ってください。
- ▶ トラップの入口側(出口側)に開閉弁が取付けられていることを確認してください。



注意

- トラップを配管に取付ける前にバイパス弁、及びトラップ入口側の開閉弁を開いて配管内をブローし、ゴミやスケールを十分取り除いてください。(配管内のフラッシング)
- 入口側開閉弁を閉じ、配管の表面温度が十分低下してから作業 を始めてください。この時、開閉弁が漏れていないか十分に確 認してください。
- トラップ周辺に保守用のスペースを確保してください。



- (1)トラップの配管接続部に貼付された防塵シールを取去ります。 ※ポリ袋に入れて出荷される製品は、防塵シールが貼付されていない場合があります。
- (2) 取付け方向を間違えないよう、トラップ本体に表示されている流れ方向を確認のうえ取付けます。
- (3) DV1は、水平・垂直のいずれの配管にも使用できますが、復水がスチームトラップに流入しやすいよう水平配管においては下り勾配にしてください。また、水平配管においてはハンドルが上向きまたは横向きになるように設置してください。(ハンドルが下向きになるように設置しますとトラップの異常作動の原因となります。)
- (4) 入口側の開閉弁を開き、トラップが正常に作動することを確認します。

4 運転



注意

トラップ本体内に通気する前に、バイパス弁あるいはブロー弁を全開し、配管内のブローオフを行ってください。

4-1.運転手順

- 1)配管内のブローオフを行った後、バイパス弁あるいはブロー弁を閉めてください。
- 2)トラップ出口側の開閉弁を開けてください。
- 3)トラップ入口側の開閉弁を開けてください。

4-2.停止手順

- 1)トラップ入口側の開閉弁を閉めてください。
- 2)トラップ出口側の開閉弁を閉めてください。
 - ※長期間休止する場合、配管内並びにトラップ内の復水を完全に抜き、 トラップ前後の弁を閉めてください。



注意

通常はバイパス弁を閉じた状態(ハンドルを時計方向にいっぱい廻 した状態)でご使用ください。

バイパス弁を開いた状態で長期間使用すると、ディスク等の部品が 損傷する可能性があります。

- (1) ハンドルを反時計方向(BLOW矢印方向)に廻すと、バイパス弁が開き、機器内の空気や復水、蒸気を迅速に排出できます。また、スクリーンにたい積したスケール等も排出できます。
- (2) ハンドルを時計方向(TRAP矢印方向)にいっぱいに廻すと、バイパス弁が閉じ、スチームトラップとして作動します。通常はこの状態(バイパス弁を閉じた状態)でご使用ください。

5 保守



注意

- 部品を交換するときは、弊社が支給する保守部品を使用してください。
- 分解・修理するときは、製品内部の圧力が大気圧となり、製品の表面温度が十分下がってから行ってください。 (圧力、温度が高い状態で作業を行うと、流体が噴出し、ヤケドやケガをするおそれがあります。)

トラップは、長期使用による経年劣化や配管内の異物の付着等により作動性能が低下します。蒸気使用設備や装置の性能維持のため、トラップの定期的な診断を行ってください。

● 診断ツール

■ Dr.Trap

トラップの振動と温度情報から、高速(最大10秒)で自動診断を行う ハードウェア(診断器)と専用の集計・分析ソフトウェアによる本格的な診断ツールです。

診断情報は診断器に記録され、ソフトウェアへのデータ転送が可能です。そのため、瞬時の集計・分析及び蒸気漏洩量、損失金額の定量把握が可能です。

■ Dr.Trap Jr.

振動センサ、温度センサを有すハードウェア(スチームトラップチェッカ)と専用の集計・分析ソフトウェアによる安価で簡易な診断ツールです。

トラップの振動と温度情報から、診断者が良否判定を行ないます。スチームトラップチェッカで検出した振動値を、集計・分析ソフトウェアに入力することで、蒸気漏れ量、損失金額の定量把握が可能です。

注意

両診断ツールをご使用頂いてもトラップの設置箇所や設置状況、あるいはスチームトラップのタイプや作動状況によっては正確な診断結果が得られないことがあります。

詳しくは最寄のミヤワキ事業所までお問合せください。

● 分解・組立

不良トラップは、分解して不良部品を交換する等の処置が必要です。次の手順に従い修理してください。

トラップ部の分解 (「6.分解図」をご参照ください)

- 1) 4本のカバーボルト(9)を緩め、カバー(2)を取外します。
- 2) ダイヤサーモ(サーモエレメント)(3)を取外し、バルブシート(4)をソケットレンチで取外します。
- 3) シートガスケット(7)、スクリーン(6)を取外します。

バイパス部の分解

- 1) ナット(20)を緩め、プレート(23)、ハンドル(18)を取外します。
- 2) グランドナット(17)、ボンネット(10)を緩め、取外します。
- 3) スピンドル(13)を時計方向に廻し取外します。
- 4) グランドブッシュ(16)、グランドパッキン(14)、プレート(15)を取外します。
- 「7. 故障の原因と処置」に従い、適切な処置を施してください。組立は、 分解した逆順に、次の要領で行ってください。尚、各部品の締付トルク表 をご参照ください。

バイパス部の組立

- 1) ボンネット(10)にスピンドル(13)をバルブ(12)が軽く当るまでねじ込みます。
- 2) ボデー(1)にボンネット(10)を締付けます。
- 3) ボンネット(10)にプレート(15)、グランドパッキン(14)、グランドブッシュ (16)を順番に装着し、グランドナット(17)を締付けます。
- 4) スピンドル(13)にハンドル(18)、プレート(23)、スプリングワッシャ(24)、 ワッシャ(25)を装着して、ナット(20)を締付けます。

トラップ部の組立

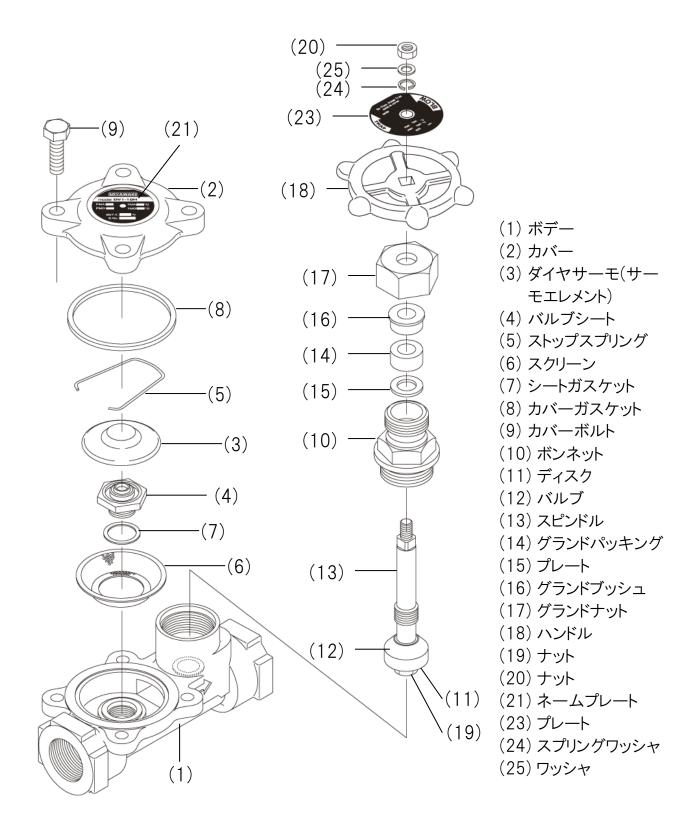
- 1) ボデー(1)にスクリーン(6)、シートガスケット(7)を装着し、バルブシート (4)を締付けます。
- 2) ダイヤサーモ(サーモエレメント)(3)をバルブシート(4)に装着します。
- 3) ストップスプリング(5)、カバーガスケット(8)をカバー(2)に装着します。
- 4) ボデー(1)にカバー(2)を装着し、4本のカバーボルト(9)を片締めにならないように均等に締付けます。

締付トルク表

部品	型式	工具	対辺	トルク
バルブシート(4)	DV1型	トルクレンチ	17mm	22N·m
カバーボルト(9)	DV1型	トルクレンチ	10mm	9N·m
ボンネット(10)	DV1型	トルクレンチ	21mm	60N·m
グランドナット(17)	DV1型	トルクレンチ	24mm	20N·m

注意)

- 内部部品の清掃の際は、弁部(バルブ・バルブシートやディスク・ボデー着座部)や ガスケット取付け部のシール面に傷をつけないように十分注意してください。
- 分解後の組立て時にはガスケット類は必ず新品交換してください。
- ボンネットやグランドナットを増締めするときは、ハンドルを開弁方向(反時計方向) に廻して、バルブ・ディスクが着座していない状態で実施してください。(閉弁状態で 増締めすると弁部等が故障することがあります。)



7 故障の原因と処置

現象	<u> </u>	原因	処置
蒸気漏れ	`	ダイヤサーモ(サーモエレメント)(3)の	ダイヤサーモ(サーモエレメン
復水排出口から	蒸気が漏	バルブとバルブシート(4)の間にスケ	ト)(3)、バルブシート(4)の清
れる。(吹放しを		ール等の異物が付着、噛み込み	掃
		ダイヤサーモ(サーモエレメント)(3)の	損傷部品の交換
		損傷·破損又は磨耗	
		バルブシート(4)損傷・破損又は磨耗	損傷部品の交換
		バルブシート(4)の緩み	バルブシート(4)増締め*1
		ハンドル(18)の締付け不足	ハンドル(18)を時計方向
			(TRAP側)にいっぱいに締付 ける
		ディスク(11)とボデー(1)の間にスケ	ディスク(11)とボデー(1)の清
		ール等の異物が付着、噛み込み	掃
		ディスク(11)、ボデー(1)(ディスクシ	損傷部品の交換
		ール面)の損傷・破損又は磨耗	
		取付け不良(ハンドルが下向きに取	ハンドルが上向き又は横向き
		付けられている)	になるように取付修正
本体からの	ボデー・カ	カバーボルト(9)の緩み	カバーボルト(9)増締め*2
蒸気漏れ	バー·の締 結部から 蒸気が漏 れる	カバーガスケット(8)の損傷·破損又 は劣化	損傷部品の交換
		ボデー(1)、カバー(2)のガスケットシール面の損傷・破損	損傷部品の交換
	ボデーとボ	ボンネット(10)の緩み	ボンネット(10) 増締め*3
	ンネットの 締結部か ら蒸気が 漏れる	ボデー(1)、ボンネット(10)のシール面の損傷・破損	損傷部品の交換
	グランドパ	グランドナット(17)の緩み	グランドナット(17)増締め*4
	ッキン部から蒸気	グランドパッキン(14)の損傷・破損又 は劣化	損傷部品の交換
	が漏れる	ボンネット(10)、スピンドル(13)のシール面の損傷・破損	損傷部品の交換
閉塞、排出	 不良	スクリーン(6)の目詰まり	スクリーン(6)の清掃
復水が全く排出されない。 又は、十分排出されない。		ダイヤサーモ(サーモエレメント)(3)の	ダイヤサーモ(サーモエレメン
		バルブとバルブシート(4)の間にスケ	ト)(3)のバルブ、バルブシート
) (100, 1)) IV E	121000	ール等の異物が付着、たい積	(4)の清掃
		ダイヤサーモ(サーモエレメント)(3)の	損傷部品の交換
		損傷·破損	
		取付け方向不良	流体の流れ方向に本体の矢 印を合わせる
		容量不足	トラップ仕様見直し、交換

^{*1、*2、*3}及び*4に関して: 増し締めの締付トルクは、5)保守の締付トルク表をご参照ください。

8 製品保証

● 保証期間

製品出荷日から18ケ月以内、又は製品の取り付け後12ケ月以内のいずれかのうち、早く終了する期間といたします。

● 保証内容

保証期間中に故障した場合は、故障の原因が次の事項に該当しない 限り、無償で修理または交換いたします。

- 1) 本書に記載の注意事項を遵守しなかったことによる場合。
- 2) 不適切な取付け作業や取扱い、落下による過大な打撃等、使用者の過失による場合。
- 3) 弊社以外の機器、設備、及び使用環境による場合。
- 4) 弊社または弊社が委託した者以外の者により修理、改造がなされている場合。
- 5) 塩分その他、著しく錆び、腐食を促す物質の浸入、もしくは同物質を含む流体による場合。
- 6) 消耗部品(例えば、パッキン、ガスケット、Oリング、ダイヤフラムなど) による場合。
- 7) 配管内のゴミ、スケールなどの異物の付着、たい積による場合。
- 8) 火災、自然災害、その他弊社の責任とみなされない不可抗力による場合。

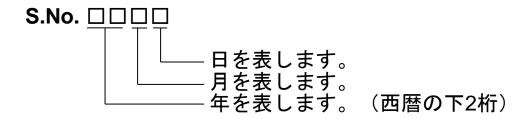
● 保証範囲

保証は、原因の如何にかかわらず、納入した製品の販売価格を超えないものといたします。

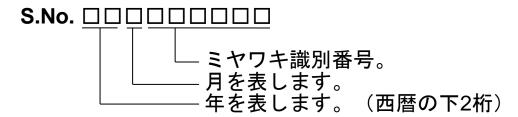
9 シリアルナンバー(S. No.)表示

製品には下記の4桁又は9桁のS.No.が表示されます。

●4 桁表示の場合



●9 桁表示の場合



月の表示方法

月	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
記号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Χ	Υ	Ζ

日の表示方法

日	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
記号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Α	В	С

日	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
記号	D	Е	F	G	Н	J	K	L	М	Ν	0	Р

日	25	26	27	28	29	30	31
記号	Q	R	S	Т	U	V	W

10 主な特殊仕様

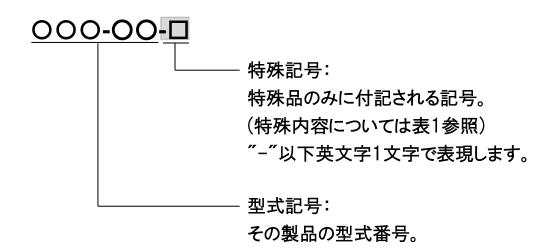


表 1 主な特殊仕様の記号説明

記号	特殊内容
А	高圧ガス設備品のトラップ(ガストラップのみ)
С	ブローバルブを取付けた製品
K	使用しているガスケットの変更
L	面間寸法の変更
М	使用部品の材質変更
P, T	使用圧力、温度、排出量などの変更
R	スクリーンメッシュを変更
V	エアベントの変更
Χ	上記以外の特殊内容またはそれらを複合した特殊品

● お買い上げの製品及びこの取扱説明書内容についてのご質問は下記にお問い合わせく ださい。また、この取扱説明書を紛失したり、汚損により読めなくなった場合は、同 じく下記へご請求ください。

● 特殊仕様の製品については、取扱説明書の内容と一部異なる場合があります。特殊仕様に関する取扱説明書内容についてのご質問は、お買い上げ頂いた販売店若しくは最 寄の弊社ミヤワキまでお問い合わせください。

● 外観及び仕様などは、製品改良のため予告なしに一部変更させて頂くことがあります。



お問い合わせ窓口

製品の使い方やアフターサポートなど、製品に関するお問い合わせは、右のQRコードから、最寄りの弊社事業所までご連絡ください。 弊社事業所一覧(連絡先)は右のQRコードをスマートフォン、 携帯電話等で読み取っていただくことでアクセスできます。



本社・工場

〒532-0021 大阪市淀川区田川北 2-1-30

Tel: 06-6302-5531(代) www.miyawaki-inc.com



INTERNATIONAL SALES DEPT.

2-1-30, Tagawakita, Yodogawa-ku, Osaka, 532-0021, Japan

Tel: +81-6-6302-5549

www.miyawaki-inc.com/en e-mail: export@miyawaki-inc.co.jp

EU Importer and Authorized representative:



MIYAWAKI GmbH

Birnbaumsmühle 65, 15234 Frankfurt (Oder), Germany Tel: +49-335-4007-0097 www.miyawaki.de e-mail: info@miyawaki.de

China Importer and Authorized representative:



Room 902, Building 8, Huaqing Chuangzhi Park, No.3 Qingyan Road, Huishan District, Wuxi City Jiangsu Province, China

Tel: +86-510-8359-5125

www.miyawaki-inc.com.cn e-mail: mywkwest@miyawaki-inc.com.cn

808010-06 2410